

Редуктор газовый СКО-10

ПАСПОРТ ДЖЕТ.277.00.00.00 ПС



1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктор СКО-10 сетевой кислородный (далее по тексту редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления кислорода и кислородосодержащих смесей (закись азота) поступающего из газораспределительного трубопровода и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании оборудования.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 25 до плюс 50 °С.

1.3 Пример условного обозначения см. табл.1:

«Редуктор СКО-10 ДЖЕТ.277.00.00.00-01»-редуктор модели СКО-10 сетевой кислородный одноступенчатый со штуцерами P10-P10 под развальцовку трубки Ø10, и присоединительной резьбой M16x1,5.

«Редуктор СКО-10 ДЖЕТ.277.00.00.00-07»-редуктор модели СКО-10 сетевой кислородный одноступенчатый с накидной гайкой с резьбой G1/2 на входном штуцере и резьбой M16x1,5 на выходном.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Рис.1	Исполнение	Присоединительная резьба	
				на входе	на выходе
ДЖЕТ.277.00.00.00	СКО-10	а	P8-P8	M16x1,5	M16x1,5
-01			P10-P10	M16x1,5	M16x1,5
-02			P12-P12	M18x1,5	M18x1,5
-03			P15/16-P15/16	M24x1,5	M24x1,5
-04		б	M16x1,5-M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
-05		а	P18/19-P18/19	M27x1,5	M27x1,5
-06		б	Б10-Б10	M18x1,5	M18x1,5
-07		в	G1/2-M16x1,5	G1/2	M16x1,5
-08			G3/4-M16x1,5	G3/4	M16x1,5
-09			M27x1,5-M16x1,5	M27x1,5	M16x1,5
-10		б	G3/4- G3/4	G3/4	G3/4
-11			G1/2- G1/2	G1/2	G1/2
-12	в	M16x1,5-M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики указаны в табл. 2

Таблица 2

Характеристика	СКО-10
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	10
Наибольшее давление газа на входе, МПа	1,6
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,9
Рекомендуемое наибольшее рабочее давление, МПа	0,6
Рекомендуемое наименьшее рабочее давление, МПа	0,08
Технический ресурс до отказа, ч., не более	3500
Габаритные размеры, мм	108x106x102
Масса, кг, не более	0,56

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Редуктор СКО-10 ДЖЕТ 277 00 00 00-_____ 1 шт.

Паспорт ДЖЕТ 277 00 00 00 ПС 1 шт.

Комплект установочных частей:

Кронштейн 1 шт.

Винт М4х8 ГОСТ 17473 2 шт.

Комплект монтажных частей: см. табл.3

Таблица 3

Обозначение СКО-10	Комплект монтажных частей					
	Ниппель	Кол.	Гайка	Кол.	Кольцо	Кол.
ДЖЕТ.277.00.00.00	ДЖЕТ.000.270.004	2	ДЖЕТ.000.270.005-03	2	-	-
-01	ДЖЕТ.000.270.004-02	2	ДЖЕТ.000.270.005-02	2	-	-
-02	ДЖЕТ.000.270.004-03	2	ДЖЕТ.000.270.005-04	2	-	-
-03	ДЖЕТ.000.270.004-16	2	ДЖЕТ.000.270.005-15	2	-	-
-04*	-	-	-	-	-	-
-05	ДЖЕТ.000.270.004-19	2	ДЖЕТ.000.270.005-19	2	-	-
-06	-	-	ДЖЕТ.129.00.00.03	2	ДЖЕТ.129.00.00.02	2
-07	ДЖЕТ.000.055.012-01	1	ДЖЕТ.000.055.015-02	1	-	-
-08	ДЖЕТ.000.055.012-01	1	ДЖЕТ.000.055.015-02	1	-	-
-09	ДЖЕТ.000.055.012-01	1	ДЖЕТ.000.055.015-02	1	-	-
-10	-	-	-	-	-	-
-11	-	-	-	-	-	-
-12*	-	-	-	-	-	-

*Редуктор исполнения -04, -12 комплектуется монтажными частями по заказу. Варианты заказа см. табл.4

Таблица 4

Наименование	Ниппель	Кол.	Гайка	Кол.
Под пайку трубки Ø10	ДЖЕТ.119.00.02.01	2	ДЖЕТ.000.055.015-02	2
Под пайку трубки Ø8	ДЖЕТ.119.00.02.01-01	2	ДЖЕТ.000.055.015-02	2
Под сварку трубки Ø10	ДЖЕТ.189.00.00.13	2	ДЖЕТ.000.055.015-02	2
Под сварку трубки Ø8	ДЖЕТ.189.00.00.13-01	2	ДЖЕТ.000.055.015-02	2

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид редуктора показан на рис.1.

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к газораспределительному трубопроводу входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на

мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер.

4.6 Редуктора исполнений -07, -08, -09 имеют встроенный фильтр. Остальные исполнения встроенного фильтра не имеют. Очистка газа от загрязнений должна осуществляться дополнительными фильтрами.

4.7 Редуктор комплектуется манометрами 2,5МПа или 1,0 МПа по заказу.

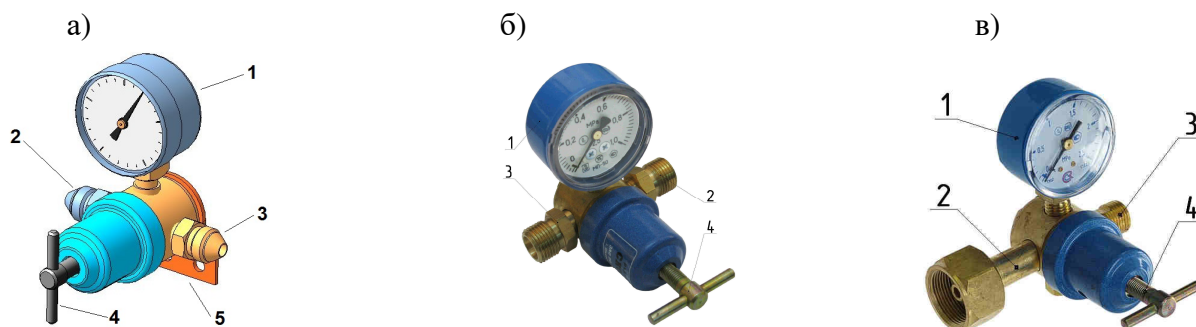


Рис.1 Редуктор СКО-10, исполнения см. табл.1

1 - манометр рабочего давления; 2 - штуцер входной; 3 - штуцер выходной;
4 - регулирующий винт; 5 - кронштейн

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.2 Установить редуктор на газораспределительном трубопроводе, присоединить к нему необходимое оборудование. При необходимости закрепить редуктор на стене с помощью кронштейна.

Открыть клапан запорный трубопровода, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа). Рекомендуется выставлять рабочее давление газа не более 60% от входного давления. Большая разница входного и выходного давления обеспечивает более точное поддержание постоянного выходного давления при колебаниях входного давления. Проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан запорный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом клапане запорном трубопровода) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

5.4 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть клапан запорный трубопровода, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.5 После окончания работы необходимо закрыть клапан запорный трубопровода и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.
- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается открывать клапан запорный трубопровода при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

Не выполнение требования может привести к повреждению мембраны и манометра.

6.3 Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.4 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения и транспортирования редукторов по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Редуктор сетевой кислородный СКО-10_____ ДЖЕТ.277.00.00.00_____изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с ТУ 3645-003-13071510-2006, ГОСТ 13861-89 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:_____

9.3 Дата выпуска:_____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.83550/22 от 04.04.2022

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: jet@svarkajet.ru

<http://www.promjet.ru>